



- Złącze termokurczliwe SX-WP Ø400 z mastyką i klejem lub równoważne
+ 2 opaski termokurczliwe z listwami łączącymi (po jednej na każdym końcu mufy)
- Złącze zgrzewane otwarte typu BandJoint lub równoważne

Uwaga:
– kierunek gięcia rur i fazowania połączeń określono patrząc wzdłuż sieci, stojąc tyłem do źródła, jednakowo dla rurociągu zasilającego i powrotnego

Przy ukosowaniu nie przekraczać kątów maksymalnych podanych przez producenta. Kąt ukosowania dzielić po połowie na każdą rurę.

Do zmian kierunku/spadku dopuszcza się wykorzystanie fragmentów rury fabrycznie giętej, które pozostaną na budowie po wycięciu z rury 12-metrowej odcinków przewidzianych do montażu w punkcie nr 9.
Przy łączeniu rur giętych nie wolno wykorzystywać złącz typu BandJoint.

AKI•projekt		MARCIN ŚWIĄTKIEWICZ	
tel/fax. (77) 454 62 77		45-710 Opole ul. Prószkowska 9/28	
kom. 502 529 808		e-mail: biuro@aki-projekt.pl	
OBJEKT/ZAMIERZENIE BUDOWLANE		ADRES	
Rozbudowa i przebudowa magistrali ciepłej 2xDN250/4xDN150 przez rzekę Prudnik przy ul. Kochanowskiego w Prudniku		Prudnik, dz. 6218, 6220, 6708, 6228, 6230; obręb Prudnik	
TYTUŁ RYSUNKU			
Zadanie 2. Przekrój przez istniejącą komorę			
FAZA PROJEKTU		BRANŻA	
Projekt wykonawczy		Instalacje sanitarne	
PROJEKTANT		NR LIPY	
mgr inż. Marcin Świątkiewicz		01PL/0313/P00S/07	
SPRAWDZAJĄCY		POZIOMY	
mgr inż. Krzysztof Świątkiewicz		268/76/0p	
		DATA	
		22.10.2025	
		SKALA	
		1:50	
		NR RYS.	
		IS 8	